

PROGRAMA 2020A

LABORATORIO DE CONTROL ESTADISTICO

1. ESTADISTICA DESCRIPTIVA

- (a) Media, desviación estándar, rango, varianza, mínimo y máximo.
- (b) Introducción de la regla empírica, interpretación y comparación con los límites de especificación.
- (c) Histograma.
- (d) Diagrama de caja.
- (e) Interpretación estadística.

2. INDICES DE CAPACIDAD DE UN PROCESO

- (a) Límites de especificación de un proceso.
- (b) Índice de capacidad C_p .
- (c) Índice de capacidad C_{pk} .
- (d) Interpretación estadística.

3. CARTAS DE CONTROL ESTADISTICO

- (a) Variabilidad común o atribuible de un proceso.
- (b) Introducción a las cartas control.
- (c) Cartas control para variables.
 - i. Carta control X-R para medidas individuales.
 - ii. Carta control X_Barra R para datos grupales.
- (d) Cartas control para atributos.

- i. Carta P y NP.
- ii. Carta C y U.
- (e) Interpretación Estadística.

4. DIAGRAMA DE PARETO

- (a) Utilidad del diagrama de pareto.
- (b) Interpretación estadística del diagrama de pareto.